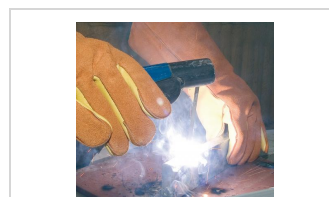
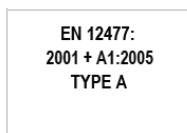


# GUANTE JUBA - 206AFT JUBA

Guante de serraje crupón extra para soldadores, flor vacuno en palma.



## NORMATIVA



41324X



3144X

## CARACTERÍSTICAS

- Piel de calidad extra.
- Ofrece mayor tacto por su palma en piel flor.
- Muy confortable gracias a su forro interior de algodón en palma y dorso.
- Manguito con forro interior de poliéster/algodón canvas.
- Resistente al calor por contacto (100°C durante 15 segundos).
- Excelente comportamiento a la llama y a pequeñas salpicaduras.
- Cosido con hilo de Kevlar® para mayor durabilidad.
- Cumple con la norma EN12477:2001+A1:2005 de guantes de protección para soldadores de tipo A.

## GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Trabajos de soldadura agresiva.
- Astilleros navales.
- Industria aeronáutica.
- Corte por plasma.

## MÁS INFORMACIÓN

| Materiales | Color            | Grueso  | Largo      | Tallas | Embalaje                          |
|------------|------------------|---------|------------|--------|-----------------------------------|
| Piel       | Amarillo/Naranja | 1.40 mm | XL - 38 cm | 10/XL  | 10 Pares/paquete<br>50 Pares/caja |

## NORMATIVAS

EN 407:2004



### EN 407:2004 – Guantes de protección contra riesgos térmicos

Esta prevista su revisión en año 2019

A - Comportamiento a la llama

El material deberá cumplir con los requisitos de la tabla. Además, el material no debe gotear si se funde. Las costuras no deben abrirse después de un tiempo de ignición de 15 segundos mínimo.

| Nivel de prestación | Tiempo de post inflamación | Tiempo de post incandescencia |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------|
| 1                   | ≤ 20                       | Sin requisito                 |
| 2                   | ≤ 10                       | ≤ 120                         |
| 3                   | ≤ 3                        | ≤ 25                          |
| 4                   | ≤ 2                        | ≤ 5                           |

B - Calor por contacto

El material debe cumplir:

| Nivel de prestación | Temperatura de contacto (°C) | Tiempo umbral (s) |
|---------------------|------------------------------|-------------------|
| 1                   | 100                          | ≥ 15              |
| 2                   | 250                          | ≥ 15              |
| 3                   | 350                          | ≥ 15              |
| 4                   | 500                          | ≥ 15              |

C - Calor convectivo

El material debe cumplir:

| Nivel de prestación | Índice de transferencia de calor hti |
|---------------------|--------------------------------------|
| 1                   | ≥ 4                                  |
| 2                   | ≥ 7                                  |
| 3                   | ≥ 10                                 |
| 4                   | ≥ 18                                 |

D - Calor radiante

El material debe cumplir:

| Nivel de prestación | Índice de transferencia de calor t3 |
|---------------------|-------------------------------------|
| 1                   | ≥ 7                                 |
| 2                   | ≥ 20                                |
| 3                   | ≥ 50                                |
| 4                   | ≥ 95                                |

E - Pequeñas salpicaduras

El número de gotas necesario para producir una elevación de la temperatura de 40°C, deberá corresponder a los requisitos de la tabla:

| Nivel de prestación | Número de gotas |
|---------------------|-----------------|
| 1                   | ≥ 10            |
| 2                   | ≥ 15            |
| 3                   | ≥ 25            |
| 4                   | ≥ 35            |

F - Grandes salpicaduras

La película de PVC que simula la piel, no presentará ningún alisamiento ni cualquier otro cambio de la superficie rugosa, con ninguna de las cantidades de hierro usadas:

| Nivel de prestación | Hierro fundido (g) |
|---------------------|--------------------|
| 1                   | 30                 |
| 2                   | 60                 |
| 3                   | 120                |
| 4                   | 200                |

EN 12477:  
2001 + A1:2005  
TYPE A

### EN 12477:2001+A1:2005 – Guantes de protección para soldadores

Exigencias y métodos de ensayo para los guantes de soldador. Los clasifica en dos tipos:

- Tipo A guantes de soldador general.
- Tipo B guantes de soldador tacto. Alta dexteridad caso de soldadura TIG.

Advertencias

- Por el momento no existe método de ensayo para determinar la penetración de la radiación UV a través de los materiales de los que está fabricado el guante.
- Cuando los guantes estén destinados a soldadura por arco: estos guantes no proporcionan protección contra el choque eléctrico causado por un equipo defectuoso o trabajos en tensión, y la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están húmedos, sucios o mojados con sudor, lo cual podría aumentar el riesgo.

| Propiedad                                            | Requisitos mínimos |                                   |                                   |
|------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
|                                                      | Número de norma en | Tipo a                            | Tipo b                            |
| Resistencia a la abrasión                            | En 388             | 2 (500 ciclos)                    | 1 (100 ciclos)                    |
| Resistencia al corte por cuchilla                    | En 388             | 1 (índice 1,2)                    | 1 (índice 1,2)                    |
| Resistencia al rasgado                               | En 388             | 2 (25 n)                          | 1 (10 n)                          |
| Resistencia a la perforación                         | En 388             | 2 (60 n)                          | 1 (20 n)                          |
| Comportamiento frente al fuego                       | En 407             | 3                                 | 2                                 |
| Resistencia al calor de contacto                     | En 407             | 1 (temperatura de contacto 100°C) | 1 (temperatura de contacto 100°C) |
| Resistencia al calor convectivo                      | En 407             | 2 (hti ≥ 7)                       | -                                 |
| Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido | En 407             | 3 (25 gotas)                      | 2 (15 gotas)                      |
| Dexteridad                                           | Pren420:1998       | 1 (diámetro menor de 11 mm)       | 4 (diámetro menor de 6,5 mm)      |

## EN388:2016



### EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

| En388:2016 niveles de prestaciones             | 1   | 2   | 3    | 4    | 5  |
|------------------------------------------------|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)         | 100 | 500 | 2000 | 8000 | -  |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5    | 10   | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons)           | 10  | 25  | 50   | 75   | -  |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons)     | 20  | 60  | 100  | 150  | -  |

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C  | D  | E  | F  |
|-----------------------------------------|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)  
 C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)  
 F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)