



MANUAL DE INSTRUCCIONES

Gato Hidroneumático 22Tn. CAT 822 (754750022)

Lea detenidamente las instrucciones de este manual y guárdelo para futuras consultas.

TABLA DE DATOS

Capacidad de elevación	Altura mín.	Altura máx.	Pistón Elevación	Extensión tornillo	Adaptador	N.W. (KG)	G.W. (KG)	TAMAÑO EMBALAJE	RANGO DE TRABAJO WLT
22 Ton	210 mm	535 mm	115 mm	110 mm	20.60. 100 mm	43	46	66x36x28cm	0.7~1.0 MPA

MONTAJE DEL GATO BOTELLA AIRE / HIDRÁULICO 22 Tn.

- El gato se suministra completamente montado y se conecta fácilmente a un compresor de aire. La Fig. 1 muestra la conexión adecuada del gato / compresor de aire.

La manguera de aire que conecta el compresor de aire con el gato debe ser lo más corta posible. Se recomienda la instalación de un filtro de aire y de un engrasador en el extremo del compresor. Utilice un compresor grande o de 3 caballos de potencia tal y como se recomienda.

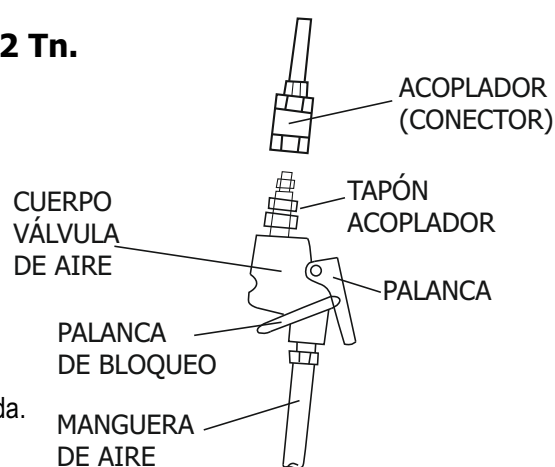


FIGURA 1

FIGURA 2:

- Se debe ensamblar el soporte del adaptador al mango (Nº 5-1-2) tal y como se muestra en la Figura 2. Utilice 2 pernos, 2 tuercas y 2 arandelas elásticas para completar este montaje.

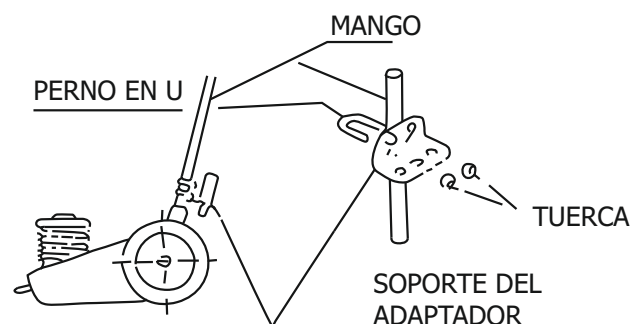


FIGURA 2

FUNCIONAMIENTO DEL GATO BOTELLA AIRE / HIDRÁULICO 22 Tn.

La manguera del compresor de aire se debe fijar firmemente al ensamblaje de la válvula de aire (Nº 7-19), el gato está listo para su utilización. Pruebe el gato antes de intentar levantar un vehículo.

Coja el ensamblaje de la válvula de aire por el mango y apriete la palanca para levantar el pistón. Al colocar la palanca de bloqueo en su lugar, el pistón se levantará automáticamente.

Detenga el movimiento del pistón, libere la palanca de bloqueo (apriete firmemente la palanca contra el cuerpo de la válvula de aire y retire la palanca de bloqueo), y libere la palanca dejándola que vuelva a su posición inicial.

Baje el pistón: tal y como se muestra en la Figura 3, gire despacio el pomo del mango (Nº 5-2) hacia la izquierda para abrir la válvula de descarga. Cuando el pistón ha bajado, cierre el pomo del mango girando hacia la derecha.

Cambie la posición del mango (ver la Figura), tire hacia arriba la palanca de bloqueo (Nº 5-14) para liberar el bloqueo del mango. Coloque el mango en una de las tres posiciones que hay disponibles. Asegúrese que el mango encaja en uno de los tres orificios de posición y coloque la palanca de bloqueo para bloquear el mango en su lugar.

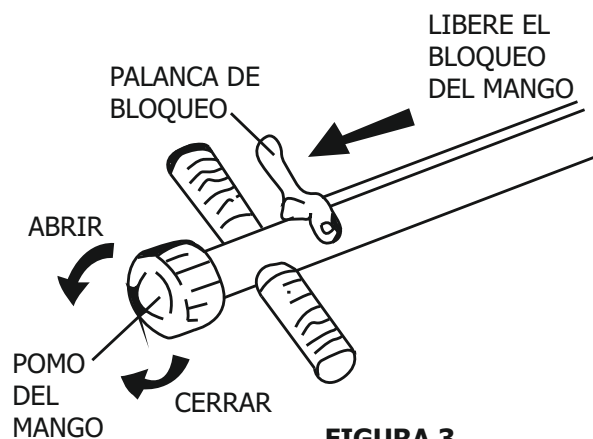


FIGURA 3

El mango sólo debe utilizarse para mover el gato

El gato viene con cuatro adaptadores de elevación. Los adaptadores se utilizan individualmente y se colocan en la parte superior del ensamblaje del vástago del pistón. Antes de elevar un vehículo, compruebe el punto de contacto que estará en contacto con el adaptador de gato. Elija un adaptador que tenga la forma y tamaño adecuados para que encaje con este punto de contacto.

Siempre debe asegurarse que el punto de contacto y el adaptador estén limpios y sin grasa antes de intentar levantar un vehículo. Asegúrese que el adaptador está colocado justo debajo del punto de contacto antes de accionar el gato para elevar el vehículo.

MANTENIMIENTO

Nota: La válvula de seguridad del gato ha sido calibrada por el fabricante. Nunca desmonte la válvula de seguridad.

Tal y como se muestra en la Figura 4, Utilice un aceite para herramientas hidráulicas de buena calidad una o dos veces al mes para engrasar la válvula de aire

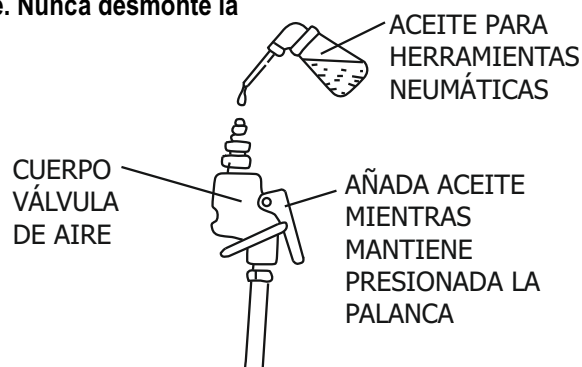


FIGURA 4

El aceite del depósito debe cambiarse una vez al año o con mayor frecuencia en caso de uso intensivo. Utilice únicamente aceite para herramientas hidráulicas de buena calidad. Ver Figura 5. Retire el tornillo para acceder al depósito de aceite.

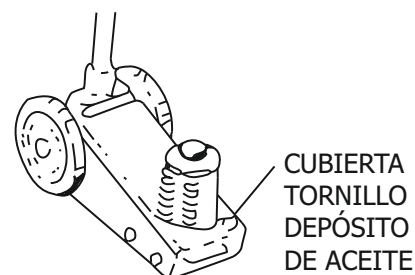


FIGURA 5

Nota: En ocasiones, se pueden formar burbujas de aire en el interior del sistema hidráulico por lo que se reduce la eficacia del gato. Purgar el aire del sistema hidráulico cuando sea necesario siguiendo los pasos que se muestran a continuación (ver Figura 6):

1. Retirar la cubierta superior (Nº 6-12.)
2. Aflojar el perno media vuelta.
3. Cerrar la válvula de descarga.
4. Hacer funcionar la bomba de aire mientras se aprieta y afloja el perno varias veces.
5. Apretar le perno cuando el pistón empiece a elevarse. Comprobar que el pistón puede elevarse hasta la posición de altura máxima.

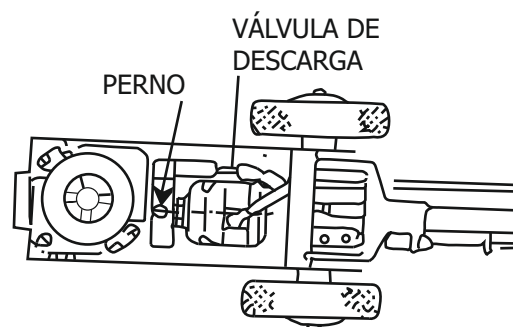
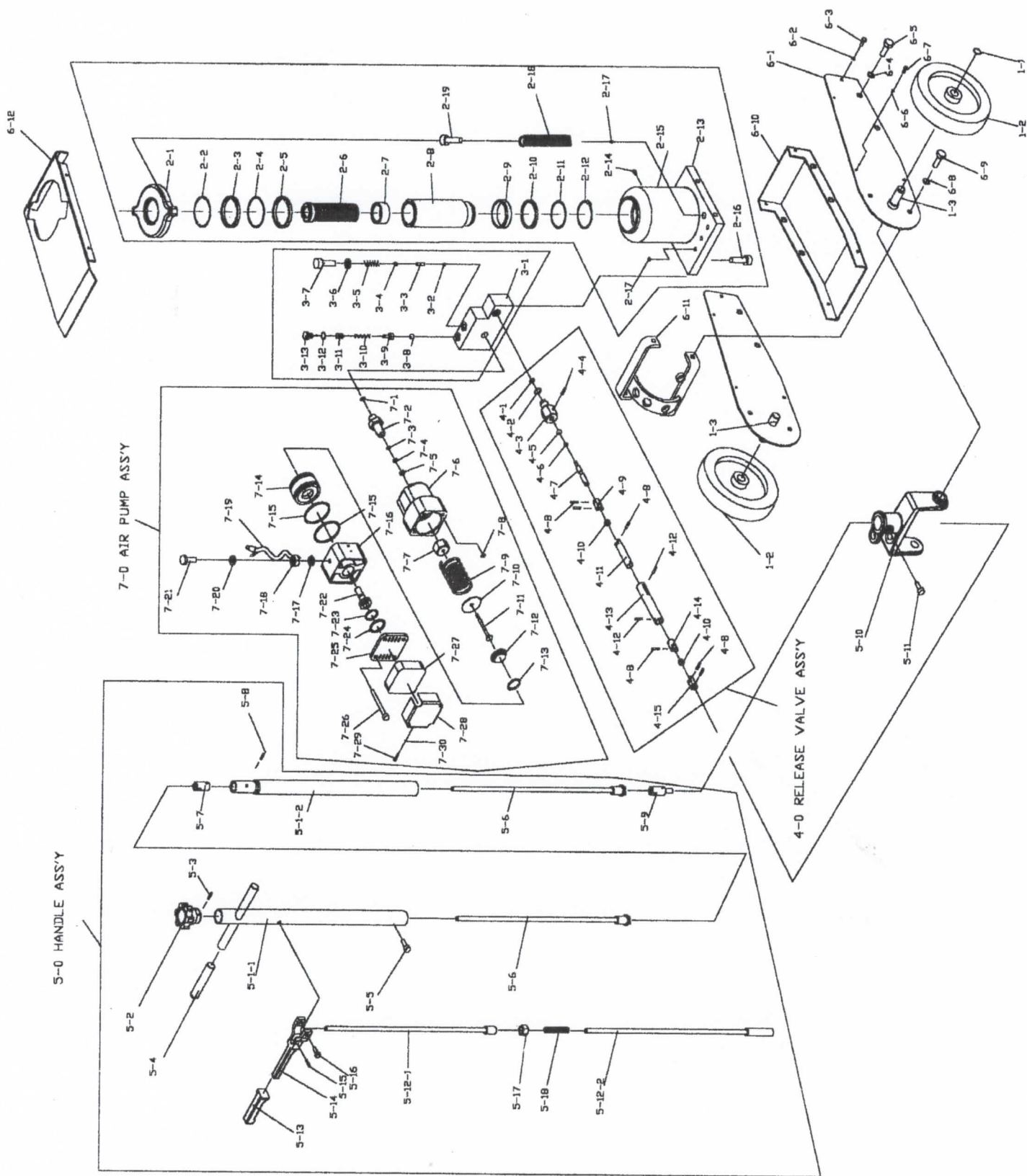


FIGURA 6

Nº PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	Nº PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1-1	ANILLO DE RETENCIÓN	2	5-6	VARILLA DE TRANSPORTE	2
1-2	RUEDA	2	5-7	BLOQUE DE TRANSPORTE	1
1-3	EJE RUEDA	2	5-8	PASADOR	1
2-1	GANCHO MUELLE	1	5-9	JUNTA VARILLA	1
2-2	ANILLO DE RETENCIÓN	1	5-10	CONECTOR MANGO	1
2-3	CASQUILLO	1	5-11	PERNO HEXAGONAL	1
2-4	JUNTA TÓRICA	1	5-12-1	VARILLA DE CONTROL A	1
2-5	CASQUILLO	1	5-12-2	VARILLA DE CONTROL B	1
2-6	TORNILLO	1	5-13	MANGUITO MANGO	1
2-7	CASQUILLO	1	5-14	PALANCA DE BLOQUEO	1
2-8	VÁSTAGO PISTÓN	1	5-15	PASADOR	1
2-9	ANILLO PISTÓN	11	5-16	TORNILLO	2
2-10	JUNTA TÓRICA	1	5-17	TUERCA HEXAGONAL	1
2-11	ARANDELA	1	5-18	MUELLE	1
2-12	ANILLO DE RETENCIÓN	1	6-1	BASTIDOR	2
2-13	SOPORTE	1	6-2	ARANDELA	4
2-14	TAPÓN LLENADO DE ACEITE	1	6-3	TORNILLO	4
2-15	CARCASA	1	6-4	ARANDELA MUELLE	4
2-16	TORNILLO	3	6-5	TORNILLO HEXAGONAL	4
2-17	JUNTA TÓRICA	3	6-6	ARANDELA	4
3-1	BLOQUE VÁLVULA	1	6-7	TORNILLO	4
3-2	BOLA DE ACERO	1	6-8	ARANDELA MUELLE	4
3-3	PASADOR	1	6-9	TORNILLO HEXAGONAL	4
3-4	BOLA DE ACERO	1	6-10	SOPORTE	1
3-5	MUELLE	1	6-11	FIJACIÓN	1
3-6	ARANDELA DE COBRE	1	7-0	CONJUNTO BOMBA DE AIRE	1
3-7	TORNILLO	1	7-1	ARANDELA DE COBRE	1
3-8	BOLA DE ACERO	1	7-2	BOMBA CILINDRO	1
3-9	ASIENTO DEL MUELLE	1	7-3	ARANDELA DE SELLADO Y	1
3-10	MUELLE	1	7-4	ARANDELA DE NYLON	1
3-11	TORNILLO	1	7-5	ARANDELA DE COBRE	1
3-12	ARANDELA DE SELLADO	1	7-6	CUERPO BOMBA DE AIRE	1

3-13	TORNILLO TAPÓN VÁLVULA	1	7-7	TUERCA	1
4-0	CONJUNTO VÁLVULA DE DESCARGA	1	7-8	JUNTA TÓRICA	1
4-1	ARANDELA DE COBRE	1	7-9	MUELLE	1
4-2	JUNTA TÓRICA	1	7-10	ARANDELA	1
4-3	VÁLVULA DE DESCARGA	1	7-11	ÉMBOLO BOMBA	1
4-4	PASADOR	1	7-12	ARANDELA	1
4-5	BOLA DE ACERO	1	7-13	JUNTA TÓRICA	1
4-6	ARANDELA DE SELLADO	1	7-14	PASADOR	1
4-7	VARILLA VÁLVULA DE DESCARGA	1	7-15	JUNTA TÓRICA	2
4-8	REMACHE	2	7-16	SOPORTE BOMBA DE AIRE	1
4-9	JUNTA UNIVERSAL A	1	7-17	JUNTA TÓRICA DE COBRE	1
4-10	BLOQUE	2	7-18	JUNTA DE COBRE	1
4-11	JUNTA UNIVERSAL B	1	7-19	MANGUERA DE AIRE	1
4-12	PASADOR	2	7-20	ARANDELA	1
4-13	TUBO	1	7-21	PERNO	1
4-14	JUNTA UNIVERSAL C	1	7-22	VARILLA DESCARGA DE AIRE	1
4-15	JUNTA UNIVERSAL D	1	7-23	JUNTA TÓRICA	1
5-0	CONJUNTO MANGO	1	7-24	JUNTA TÓRICA	1
5-1-1	MANGO A	1	7-25	CUBIERTA BOMBA DE AIRE	1
5-1-2	MANGO B	1	7-26	TORNILLO	4
5-2	POMO	1	7-27	FILTRO	1
5-3	PASADOR	1	7-28	CUBIERTA FILTRO	1
5-4	MANGUITO MANGO	2	7-29	TORNILLO	4
5-5	TORNILLO	1	7-30	ARANDELA	4



Declaración de Conformidad CE
Declaration of Conformity EC

El abajo firmante declara en nombre de la empresa
The undersigned declares on behalf of

ASLAK, S.L. Salvador Gil i Vernet, 5 08192 Sant Quirze del Vallès (Barcelona) - Spain

que el Gato Hidroneumático de la marca METALWORKS
that the product Pneumatic Hydraulic Jack of the brand METALWORKS

Modelo **CAT 822 (754750022)**
Type

Cumple con las directivas CE 2006/42/EC
Applicable EC Directive

Acorde con las normas armonizadas EN 1494:2000+A1:2008, ISO EN12100:2010
Applicable Harmonized Standard

Informe de prueba y fecha QA Testing Technology Co.,Ltd.
Test Report and Date QA2017010602; 06.01.2017



David Sala Olivares
Director General